

Cutting room total solution  
**km-PCM**  
Plan and Cutting Management

- ▶ 延反裁断計画自動計算
- ▶ 作業スケジュール管理
- ▶ 延反機・自動裁断機と自動連携
- ▶ 裁断進捗情報を共有

IoT技術による延反裁断管理で、一步先に。

裁断計画、裁断データ作成、生地管理、作業スケジュール管理、延反作業、検反、裁断作業などの、裁断に関わる複雑なワークフローを km-PCM で一元管理することができます。

km-PCMは、あらゆる現場ニーズに対応し、作業時間の短縮や情報共有ロスを解決。作業の最適化をめざします。また、ほかの裁断管理システムにはないクラウドコンピューティングで、導入初期費用を抑え、高いセキュリティと万が一のトラブルの迅速復旧も実現することができました。km-PCMは、お客様の重要な課題を解決し、事業の成長と利益の最大化につなげていきます。

情報の検索・管理・共有がスムーズにできる

工場内はもちろん、他拠点・国内外・デバイス問わず、それぞれの管理権限を設定して進捗の確認・共有ができます。

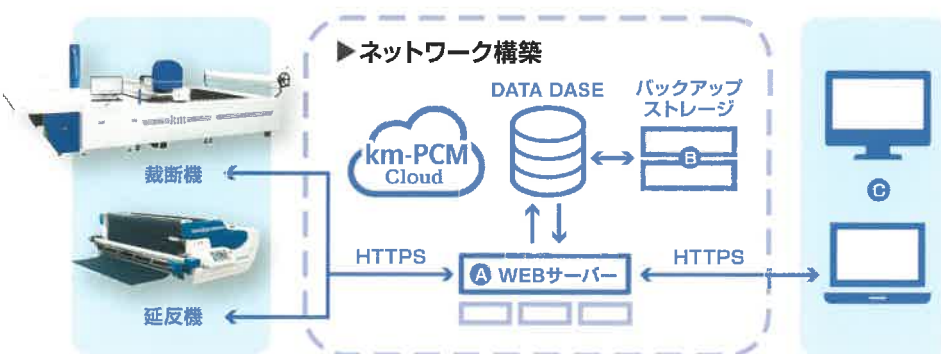


**km-PCM情報検索システム**  
裁断に関する蓄積データベースから、裁断に関する必要な情報を自動検索することが可能です。検索内容についてカスタマイズすることができます。

例えば…

- 裁断予定日
- 裁断終了日
- 月別/日別裁断数量
- 製品別裁断数量
- 生地色別使用メーター数【予定】
- 生地色別使用メーター数【実績】
- 裁断時の問題点
- 延反/裁断 担当者【実績】 など

海外での利用を前提としたセキュリティーが高いクラウドを実現



- A WEBサーバーはクラウド内の仮想サーバーで、必要な分だけハードウェアの増設(ストレージ、CPU、メモリ etc)が可能です。
- B バックアップデータは分散、暗号化で安全な保存を行い、管理ポータルですべてを遠隔操作できるため、障害発生時もスピーディーに復旧ができます。
- C 専用ソフトウェアのインストールは不要。標準的なブラウザソフトにてご利用いただけます。

Cutting room total solution  
**km-PCM**  
Plan and Cutting Management

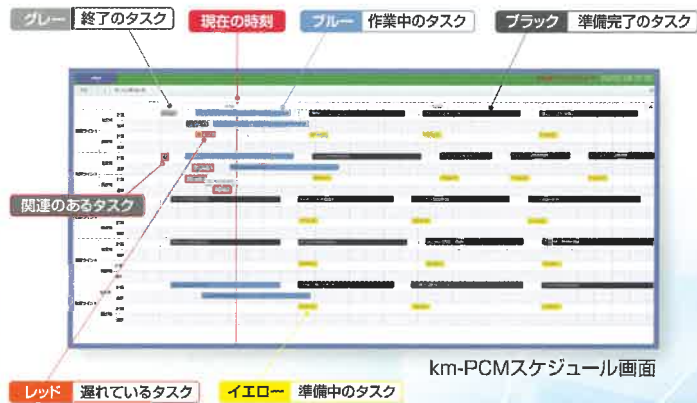
裁断計画管理システム

### 延反/裁断スケジュールおよび進捗管理

- スケジュール登録されたタスクは進捗モニターでガントチャート表示されます。
- 各作業の予定作業時間はタスクの長さで表示されます。
- 表示は計画と進捗に分かれ計画からの進捗が一目でわかります。
- タスクは状態に合わせて色分けで表示されます。

IoT技術でkmブランド延反機・自動裁断機を一括管理。リアルタイムで進捗状況をモニタリング。

#### 進捗モニター



## 裁断計画の自動化と進捗の見える化を実現

世界中どこからでもkm-PCMにアクセス可能!



km-PCM Cloud  
クラウドコンピューティング

- メリット
- ▶ サーバー導入コスト不要
  - ▶ ソフトウェアのインストール不要
  - ▶ 高い安全性とセキュリティ
  - ▶ 場所を選ばずアクセス可能
  - ▶ ブラウザーベースの直感的操作

### カッティングプラン 延反裁断自動計画

縫製/製造計画に基づき数量と予定裁断日時を入力すれば裁断計画を自動で作成します。km-PCMカッティングプランを導入いただくことにより裁断計画を正確に短時間で行うことが可能です。

#### オーダー作成

- 裁断計画はオーダー単位で入力し管理します。
- ほかのシステムから必要情報をインポートすることも可能です。



カッティングオーダー画面



### 延反機/自動裁断機とのIoT連携

- タスクの準備完了後に各機器へ作業指示およびデータが送られます。
- 延反および裁断の進捗状況を進捗モニターのタスクにパーセント(%)表示します。
- 各機器のエラー発生状況の確認もできます。

#### 延反機への作業指示



km-PCM-Spreader 延反作業指示画面

- 各延反機に延反指示が行われます。

#### 延反機での傷処理の作業指示



延反機での傷処理画面

- タスクを選択すれば延反長および延反枚数が自動で設定されます。
- 画面にマーカーが表示され延反している位置が表示されます。
- キズ位置の入力機能があり各レイヤーに傷の入ったパーツを集計して出力できます。

Wi-fi対応  
ハシマCAM裁断機



作業の指示

進捗状況やエラー通報

Wi-fi対応  
ハシマ延反機



#### km-PCM-CAM 自動裁断機への作業指示



km-PCM-CAM 裁断指示画面

- 延反の終わったタスクを表示します。
- タスクを選択すれば裁断データは自動で読み込まれます。

#### 裁断数入力

- 延反に関する条件を入力します。
- サイズと色ごとの製造着数を入力します。



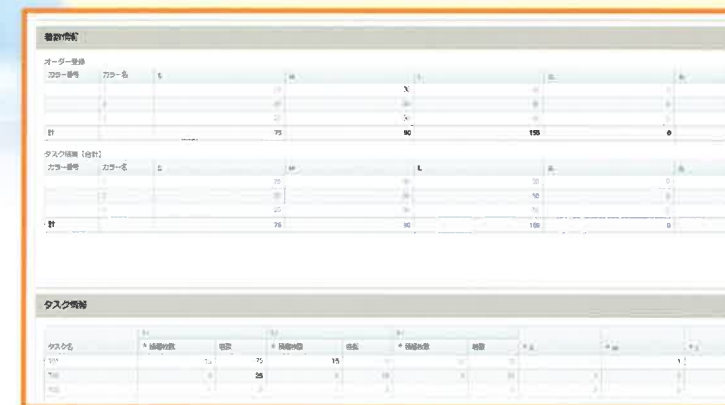
生地別製造着数入力画面

#### 延反計画結果

- 着数情報および延反条件を入力後自動計算にて延反裁断計画が作成されます。

#### スケジュール登録

- 延反タスクは延反長と延反枚数から、裁断タスクは裁断周長から時間を割り出し自動的に生成されます。
- 生成されたタスクをスケジュール登録することで進捗モニターで管理できます。



延反計画結果確認画面

延反裁断計画を自動計算しその情報をCAD担当者と共有

裁断管理  
カッティングプラン

裁断データ  
作成

### 裁断データ作成指示

- CAD担当者は裁断タスクごとに裁断データを作成して登録します。
- 登録が行われた時点で実際のマーカー長および裁断周長で正確な作業時間を再計算します。
- 登録された裁断データは各機器へ自動で配信されます。



マーカーファイル登録画面