

直線式接着プレス STRAIGHT LINEAR FUSING PRESS

HP-1000LS / 1200LS



HP-1200LS



ベルト裏側クリーナー
BELT INSIDE CLEANER



操作パネル/OPERATION PANEL

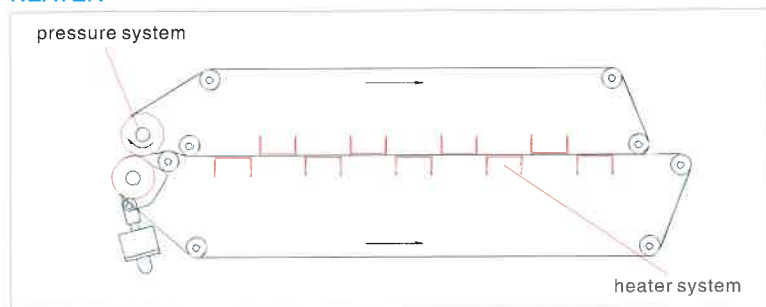
特長

- シームレスベルトを採用しており、ベルトの耐久性が大幅に向上しました。
- 大型加圧ローラーにより、均一な圧力を得られます。
- クーリングファンを標準装備しており、接着された商品の温度を速やかに下げます。
- 内側テンション方式を採用しているため、テンションローラーにベルトに残った生地が巻きつくことがありません。その為、生地の巻き付きによるベルトの破損も起こりません。
- 新型蛇行修正機構を採用しました。従来の蛇行修正機構に比べて少ない動きで、ベルトの位置調整を行います。ベルトには余分なテンションが加わらず、ベルトへの負担を抑えます。
- ベルトクリーナーを表面だけでなく裏面にも採用しました。これにより自動的にベルトの両面がクリーニングされ、ベルトの耐久性をUPさせることができます。
- 別途下ベルトが長いII型を用意しております。

FEATURE

- The seamless belt is adopted as standard and it promises long life.
- The big pressurization roller assures uniform high pressure.
- The cooling fan will make cool down the fused material immediately.
- As the Tension Rollers are adopted on the Back of the belts, Fabrics or extra interlining never twine around the tension rollers. Therefore belts will be never damaged by twined fabrics or interlining.
- Adopted a New belt warping Prevention device which moves less than old type but performs better and prevents extra tension.
- In addition to the Belt Cleaner on the surface of the Belt, another belt cleaner is adopted on the Back of the Belt.
- Type II long lower belt type is prepared.

HEATER



仕様 / SPECIFICATIONS

型 式 名	MODEL	HP-1000LS	HP-1200LS
使用電源	POWER SUPPLY	3Phase/三相	3Phase/三相
消費電力	RATED OUTPUT	16.2KW	18.9KW
接着巾	FUSING WIDTH	1000mm	1200mm
ベルト速度	BELT SPEED	12.7m/min	12.7m/min
最大圧力	MAX PRESSURE	65N/cm(6.69kgf/cm)	54N/cm(5.52kgf/cm)
最高温度	MAX TEMPERATURE	195℃	195℃
加熱時間	HEATING TIME	6.8-31sec	6.8-31sec
機体寸法	DIMENSIONS	3838(L) × 1454(W) × 1027(H)mm	3838(L) × 1684(W) × 1027(H)mm
重量	WEIGHT	940kg	1000kg

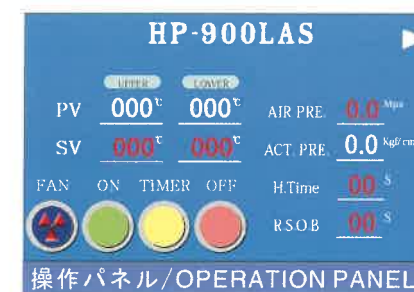
❖ 要エアコンプレッサー / REQUIRE AIR COMPRESSOR

直線式接着プレス STRAIGHT LINEAR FUSING PRESS

HP-900LA/LAS HP-600LA/LAS HP-900FLC



HP-900LA/LAS



操作パネル/OPERATION PANEL



スクレーパー装置
SCRAPPER DEVICE



回転ハクリ装置/ROTARY
STRIP-OFF DEVICE

フロントローディングコンベア FRONT LOADING CONVEYOR



HP-900FLC

特長

- 視認性と作業性に優れたカラー液晶パネルを採用しました。
- アラーム警告や制御シーケンスが表示されます。
- 大径圧力ローラーの採用で、均一な圧力バランスと接着力のアップ、耐久性のアップを図りました。
- 新型ヒーターは従来より熱効率がアップし、熱損失を減らしています。
- ヒーターコントロールスイッチを切り替えることにより、上下または前後で温度をコントロールできます。
- シームレスベルトの採用によりベルトの耐久性が大幅に向上しました。
- 圧力機構にエアシリンダーを採用しています。
- パッキング防止ローラーを備えているため、各種素材に対応できます。
- オプションでクーリングファンが装備できます。
- LASは標準で回転剥離装置が装備されています。

FEATURE

- Color LED with excellent visibility and operativity is used.
- Alarm warning and control sequence are displayed.
- Big diameter pressure roller is equipped, increase pressure balance, fusing quality, durability.
- New upper heater increase heating efficiency, decrease heat loss.
- By select heater control switch, the temperature of the upper and lower, front and rear heaters can be easily controlled.
- The seamless belt has been adopted to increase the durability of the belt.
- The air pressure system adopted to make simple adjustment and correct pressure.
- The puckering prevention roller is equipped. The position of the roller can be adjusted easily to apply for any material.
- LAS are equipped with rotary strip off device as standard.

仕様 / SPECIFICATIONS

型 式 名	MODEL	HP-900LA/LAS	HP-600LA/LAS	HP-900FLC
使用電源	POWER SUPPLY	3Phase/三相	3Phase/三相	1Phase/単相
定格出力 ヒーター	HEATER RATED OUTPUT / HEATER	12kw	8.4kw	
定格出力 モーター	HEATER RATED OUTPUT / MOTOR	270w/295w	250w/275w	90w
接着巾	FUSING WIDTH	900mm	600mm	
ベルト速度(MAX)	MAX BELT SPEED	10.2m/min	10.2m/min	7.5m/min
加圧力(MAX)	MAX PRESSURE	41N/cm(4.02kgf/cm)	62N/cm(6.04kgf/cm)	
温度(MAX)	MAX TEMPERATURE	195℃	195℃	
加熱時間	HEATING TIME	6-28sec	6-28sec	
寸法	DIMENSIONS	3300 × 1490 × 1200mm	3100 × 1190 × 1200mm	3000 × 1215 × 945mm
重量	WEIGHT	600kg	480kg	100kg

❖ 要エアコンプレッサー / REQUIRE AIR COMPRESSOR