

ダブル加圧直線式接着プレス

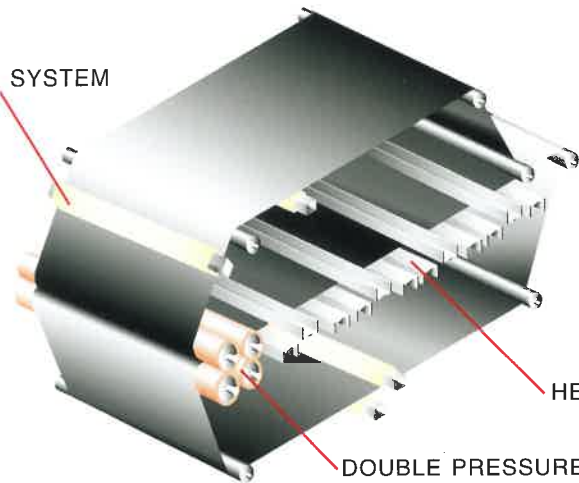
DOUBLE PRESSURE STRAIGHT LINEAR FUSING PRESS

HP-1000LW



HP-1000LW

CLEANER SYSTEM



HEATER SYSTEM

DOUBLE PRESSURE SYSTEM

仕様 / SPECIFICATIONS

型式名	MODEL	HP-1000LW
使用電源	POWER SUPPLY	3Phase/3相
定格出力 ヒーター	HEATER RATED OUTPUT/HEATER	21.6kw
定格出力 モーター	HEATER RATED OUTPUT/MOTOR	705w
最高温度	MAX TEMPERATURE	195℃
最大圧力	MAX PRESSURE	5kgf/cm
ベルトスピード	MAX BELT SPEED	12.7m/min
加圧時間	PRESSING TIME	6.5-31sec
接着幅	FUSING WIDTH	1000mm
機体寸法	DIMENSIONS	4327×1606×1255mm
重量	WEIGHT	1500kg

❖ 要エアーコンプレッサー / REQUIRE AIR COMPRESSOR

ダブル加圧直線式接着プレス

DOUBLE PRESSURE STRAIGHT LINEAR FUSING PRESS

HP-1000LW



操作パネル / OPERATION PANEL



ベルト裏側クリーナー
BELT INSIDE CLEANER

特長

- ◆ 新設計のダブル圧カローラーを備えております。第一圧カローラーで生地と芯地間の樹脂を均等に押し広げ、第二圧カローラーで溶解した樹脂のアンカー効果をさらに促進します。このダブル圧システムにより、従来の圧力より低い圧力でも同等の剥離強度を得ることができます。必要以上に生地に圧力を加えることがないので、生地の風合いを損なうことがありません。前後の圧カローラーはそれぞれ独立制御が可能です。接着する素材に応じて細かな圧力調節が可能です。
- ◆ ヒーターは4つのゾーンに分割してあり、個別に温度制御が可能です。新たにヒーターテンションによる強制加圧構造を採用。一般的には下側8本、上側4本のヒーター配列を標準としますが、ラミネート等には上下各6本のヒーター配列にも変更可能です。
- ◆ 内側テンション方式を採用しています。そのためテンションローラーへの生地の巻きつきがありません。生地の巻きつきによりベルトの破損を防ぎます。
- ◆ 新型蛇行修正装置を採用しました。従来の蛇行修正装置に比べて少ない動きでベルト位置を調整します。ベルトには余分なテンションが加わらず、ベルトへの負担を減らします。
- ◆ シームレスベルトの採用により、ベルトの耐久性をさらに向上させました。ベルトの繋ぎ目が無いため生地へのあたりがありません。
- ◆ クーリングFANを備えております。接着された素材をすばやく冷却します。
- ◆ ベルトクリーナーをベルト表面だけでなく裏面にも採用しました。これによりベルトの両面がクリーニングされベルトの耐久性もUPします。

FEATURE

- ◆ The newly designed double pressure system assures higher pressure efficiency. The first roller spreads resin between the fabric and interlining, and the second roller strengthens adhesion. With lower pressure, the same strip-off strength as the conventional pressure system can be assured. This system doesn't provide pressure more than necessary, so the feel of the cloth stays the same. Two sets of pressure rollers can be controlled and adjusted separately according to fabrics.
- ◆ The heater zone is divided into four parts and each zone can be adjusted separately. The mandatory pressure system is newly adopted to improve the thermal efficiency. 8pcs of heaters are equipped on the downside and 4pcs of heaters are equipped on up side as standard, however heater positions can be arranged depending on type of fusing.
- ◆ As the tension rollers are adopted on the back of the belts, fabrics or extra interlining never twine around the tension rollers. Therefore belts will be never damaged by twined fabrics or interlining.
- ◆ Adopted a new belt warping prevention device which moves less than old type but performs better and prevents extra tension.
- ◆ The seamless belt is adopted as standard and it promises a long life.
- ◆ The cooling fan cools down the fused material immediately.
- ◆ In addition to the belt cleaner on the surface of the belt, another belt cleaner is adopted on the back of the belt. This enables the belts to be cleaned on both sides, and durability of the belts can be improved.
- ◆ The disposition of the heater can be customized to be flat. (Examples: thick materials for car seats, bolts of cloth etc.) To bond thick fabrics, space between the upper roller and the lower roller can be adjusted.